

### ダイヤモンド砥石 Diamond File

●DF5-03 (mm)  
29, 15, 5.6, 2.7, 0.3

●DF7-03 (mm)  
45, 15, 7.2, 2.7, 0.3

●DF5-06 (mm)  
29, 15, 5.6, 2.7, 0.3

●DF7-06 (mm)  
45, 15, 7.2, 2.7, 0.3

●DFP-03 (mm)  
25, 0.3, 2.8, 2.7, 60

MODEL No.	CODE No.	GRIT
DF5-03	20440010	# 200
	20440020	# 400
	20440030	# 600
	20440110	# 200
DF5-06	20440120	# 400
	20440130	# 600
	20440210	# 200
DF7-03	20440220	# 400
	20440230	# 600
	20440310	# 200
DF7-06	20440320	# 400
	20440330	# 600
DFP-03	20440410	# 200

1ケース：5本入 1Case:5Pcs.

### セラミックストーン Ceramic Stone

# 300 茶/Brown # 400 橙/Orange # 600 黒/Black # 800 青/Blue # 1000 白/White # 1200 赤/Red

●CS40-4 (mm)  
40, 1/4, 1

●CS40-6 (mm)  
40, 1/6, 1

●CS70-4 (mm)  
70, 1/4, 1

●CS70-6 (mm)  
70, 1/6, 1

※厚みは全て1mm

MODEL No.	CODE No.	GRIT
CS40-4	20442010	# 300
	20442020	# 400
	20442030	# 600
	20442040	# 800
CS40-6	20442050	# 1000
	20442060	# 1200
	20442110	# 300
	20442120	# 400
CS40-6	20442130	# 600
	20442140	# 800
	20442150	# 1000
	20442160	# 1200
CS70-4	20442210	# 300
	20442220	# 400
	20442230	# 600
	20442240	# 800
CS70-4	20442250	# 1000
	20442260	# 1200
	20442310	# 300
	20442320	# 400
CS70-6	20442330	# 600
	20442340	# 800
	20442350	# 1000
	20442360	# 1200

1ケース：5本入 1Case:5Pcs.

マイクロ ハンド ツールシリーズ  
Micro Hand Tool Series

#### MSG-3BSN (普通作業用)

65,000RPM/120nl 6BAR/130g

精密研削・研磨作業用  
For precision grinding and polishing.

CODE No. 100 MSG-3BSN  
ストレートタイプ straight type (3p collet)

CODE No. 101 MSG-32BSN  
ストレートタイプ straight type (1/8in collet)

CODE No. 102 MSG-24BSN  
ストレートタイプ straight type (2.4p collet)

#### FX-3.0 (普通作業用)

65,000RPM/120nl 6BAR/78g

精密研削・研磨作業用  
For precision grinding and polishing.

CODE No. 150000020  
FX-3.0  
ストレートタイプ straight type (3p collet)

#### MAG-121N (120°アングルタイプ)

52,500RPM/120nl 6BAR/140g

精密研削・研磨作業用  
For precision grinding and polishing.

CODE No. 108  
MAG-121N (3p collet)

CODE No. 109  
MAG-121N1/8 (1/8in collet)

#### MAG-122N (120°アングルタイプ)

35,000RPM/120nl 6BAR/140g

平滑研削・研磨作業用  
For surface grinding and polishing.

CODE No. 107  
MAG-122N

#### MAG-093N (90°アングルタイプ)

23,500RPM/120nl 6BAR/160g

平滑研削・研磨作業用  
For surface grinding and polishing.

CODE No. 105  
MAG-093N

#### MAG-123N (120°アングルタイプ)

23,500RPM/120nl 6BAR/175g

平滑研削・研磨作業用  
For surface grinding and polishing.

CODE No. 106  
MAG-123N

#### 超小型グラインダユニットシリーズ

超小型万能研摩ユニット  
GU-1  
Super Midget Universal Grinding Unit

●内径段付研摩 Internal off-set grinding

超小型外径研摩ユニット  
NEW GU-1  
ニューランドカシシステム  
NEW CYLINDRICAL SYSTEM

●大径リング外径研摩 External Grinding

**ご注意事項**  
●最適なスイングの為に先端工具(寸法・重量)を小社標準及び推奨のものをご使用下さい。  
他の工具を使用した場合、振幅が狭くなる場合がありますが機構上の作用ですので本機への問題はありません。  
●TLS-03の場合、低回転では大きな振幅ですが問題はございません。用途に応じてご使用下さい。  
The amplitude of vibration of TLS-03 is considerably large at a low speed, but there is no problem. Use it according to your purposes.  
●振動・騒音は安全上調整しておりますが、回転・振動工具の為、白蟻病や難聴の原因と成りますので長時間の使用はさけて、回転数を調整して行って下さい。  
Though vibration and noise are adjusted to the safe level, the rotating impact tool can cause Raynaud's disease or hardness of hearing. For this reason, avoid operating it continuously for an extended period of the time, and it is advisable to adjust R.P.M.

## UHT株式会社 UHT CORPORATION

●営業部  
〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鏡田446-268  
TEL.0561-38-2101 FAX.0561-38-2108

●Sales Div.  
446-268, Simokagamida, Haruki, Togo-cho,  
Aichi-gun, Aichi 470-0162, Japan.  
TEL.81-561-38-2101 FAX.81-561-38-2108

08161160  
B0404.2T



# TURBO

## ターボラップ エア式 研磨仕上げツール AIR TYPE LAPPING TOOL

ターボラップ リニヤ  
TURBOLAP LINEAR TLL

ターボラップ スイング  
TURBOLAP SWING TLS

指先に伝わる研磨のバリエーション  
Six different polishing strokes that can be sensed at the finger tip

# LAP SERIES

エアターボで  
研磨仕上げが一段と滑らか  
Smoother polished surface owing to the air turbo mechanism



UHT CORP.